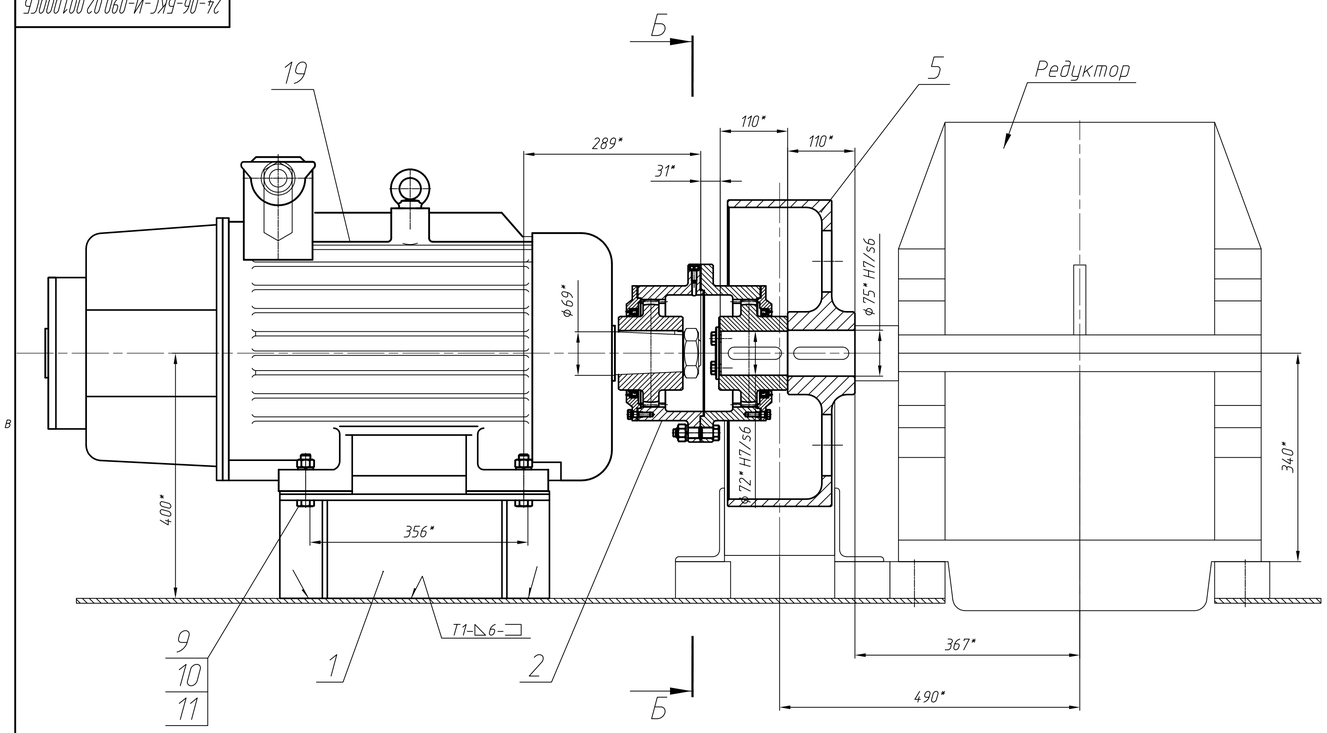
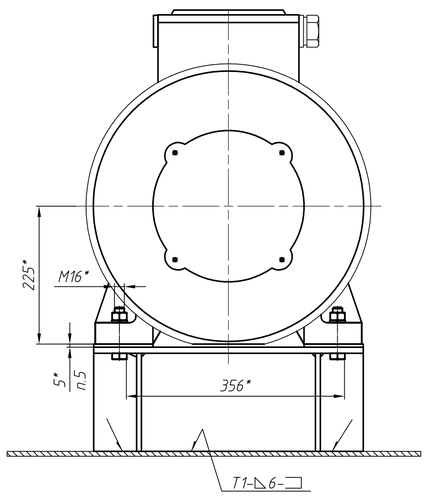
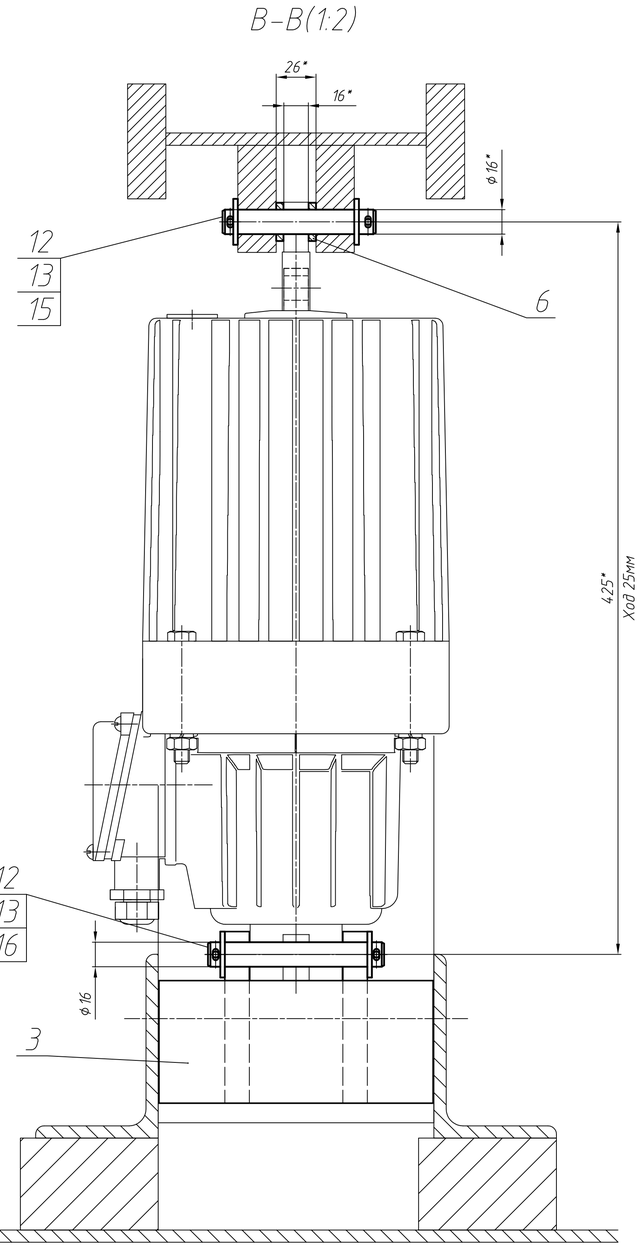
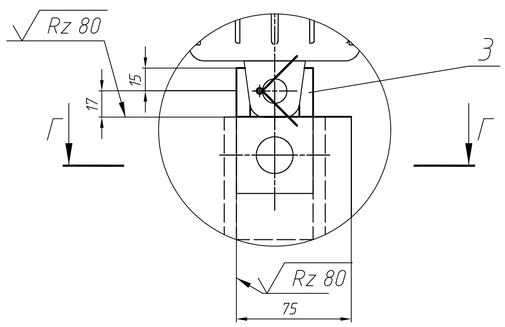
24-06-БКС-И-090.02.001.000СБ

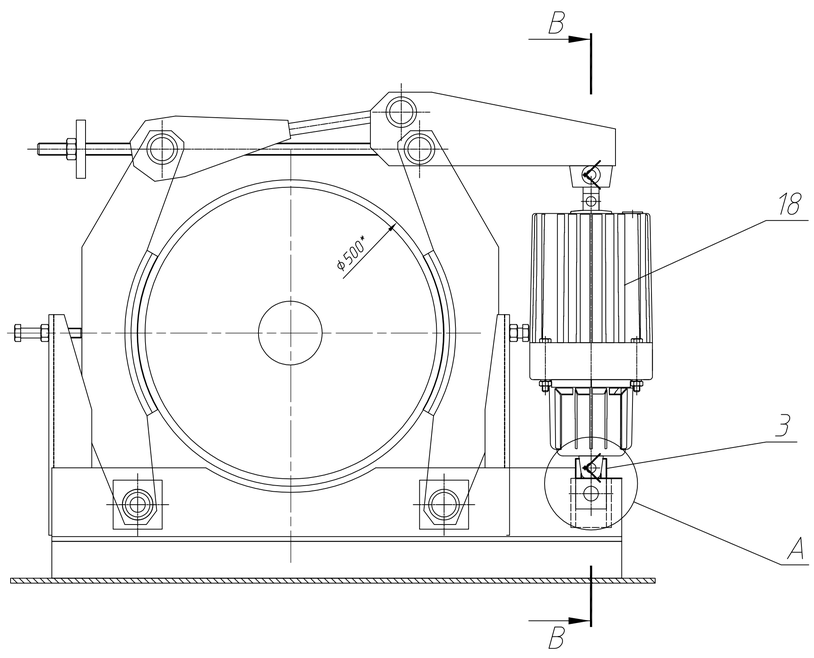


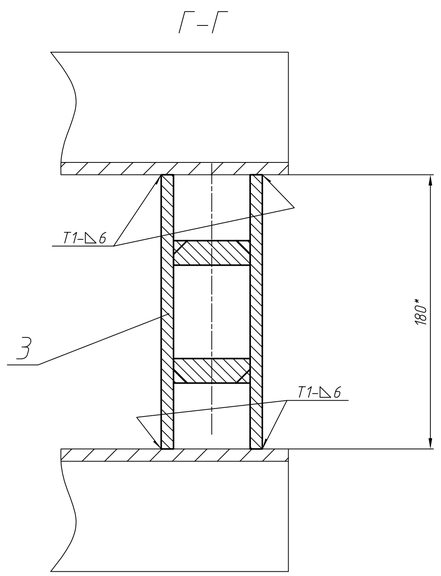
Редуктор и тормоз условно не показаны.











1. Сварка электродуговая по ГОСТ 5264-80 электродами Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Произвести доработку вала редуктора согласно черт.24-06-БКС-И-090.01.001.200СБ.
3. Произвести доработку тормоза согласно настоящему чертежу.
4. При сборке зубчатой муфты поз.2 обеспечить совпадение сигнальных отверстий обойм.
5. Несоосность вала электродвигателя поз. 19 (зона 4В) и быстроходного вала редуктора не более 0,7мм. Регулировку производить прокладками из листового металла.
6. Произвести регулировку срабатывания тормоза в соответствии с инструкцией по эксплуатации.
7. Лакокрасочное покрытие, поврежденное в результате ремонта, новые узлы и детали покрыть краской в соответствии с ТУ на кран.
8. Размеры для справок.

					24-06-БКС-И-090.02.001.000СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка привода механизма подъема 100т	Лит. / Масса / Масштаб: 1:5
Разраб.		Яковлев		11.24		
Пров.		Сердаев		11.24	Сборочный чертеж	Лист 1 / Листов 1
Т.контр.						
Н.контр.						
Утв.		Дулин		11.24		

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Копировал
Формат А1